

# METALLSLANG



# METALLSLANG - FÖR HÖGA

## HYDROSCAND SPECIAL HOSES - DÄR INGENTING ÄR OMÖJLIGT

För att montera kopplingar och komponenter på specialslangar som metallslang, Spir Star-slang och komposittslang krävs speciell kompetens och den har vi samlat på Hydroscand Special Hoses i Motala. Tillsammans med våra 45 butiker runt om i Sverige kan Special Hoses ge snabb och kundnära service. Eftersom Hydroscand Special Hoses producerar allt på plats ger det korta ledtider och vi kan ofta leverera redan nästkommande dag.

Hydroscand Special Hoses arbetar ofta efter väldigt speciella önskemål och krav på hur slangar och ledningskomponenter ska se ut. Tillsammans med dig som kund tar vi fram ritningar i CAD. När ritningarna är godkända så producerar vi de kundunika kopplingarna i våra CNC-svarvar för att sedan utföra montage på slangerna.

Alla svetsare som arbetar på Special Hoses är licensierade och har lång erfarenhet av att arbeta med unika lösningar.

Samtliga slangar från Hydroscand Special Hoses har en unik märkning som arkiveras vilket gör att efterbeställning är väldigt enkelt. Alla slangar täthetsprovas och vid kundens önskemål levereras de med ett provtryckningscertifikat.

Hos Hydroscand Special Hoses är ingenting omöjligt så kontakta din närmaste butik om du behöver hjälp med dina kompensatorer och specialslangar.

Hydroscand är kvalitetscertifierade enligt ISO-9001 samt miljöcertifierade enligt ISO-14001.

Hitta din närmaste butik på [www.hydroscand.se](http://www.hydroscand.se)





# TEMPERATURER OCH TUFFA MILJÖER

## PARALLELLVECKAD METALLSLANG

De parallellveckade metallslangarna är rostfria och går att beställa med eller utan rostfri stålfläta. Metallslangarna har god flexibilitet och lång livslängd. De är trycktåliga, har en god förmåga att absorbera vibrationer och är väl lämpade för pulserande tryck och frekvent rörelse.

De parallellveckade metallslangarna klarar även omgivningar där strålningsvärmens är hög, till exempel i motorrum samt inom stål- och processindustrin. De kan även med fördel användas för att transportera olika vätskor; varma, kalla och aggressiva, t.ex alkalier. Metallslangarna är helt täta och passar därför bra för transporter av ånga och gaser.

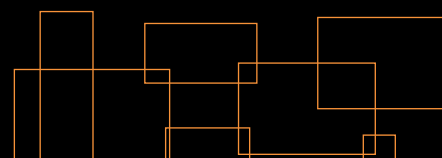
Hydroscand erbjuder parallellveckade metallslangar som klarar arbetstryck upp till 220bar och ett temperaturområde från -200°C upp till +550°C.

## AVGASSLANG – FULLY INTERLOCKED METAL HOSE

I vårt metallslangsprogram ingår även rostfria slangar som är tillverkade för att kunna dras in och ut axiellt. Detta medför att slangarna är väl anpassade för vridande, tånjande och pressande rörelser.

Dessa interlock-slangar lämpar sig väl som avgasslang/avgasrör i lastbilar, lantbruksutrustning, dieseldrivna generatorer och liknande system. Slangarna kan även användas för transport av till exempel spannmål, pellets, sågspån och granulater. Dessutom är de ett bra alternativ som mekaniskt skydd av elektriska kablar.

Hydroscand erbjuder avgasslangar som klarar temperaturer upp till +700°C.





# 1484

## PARALLELLVECKAD METALLSLANG

### Konstruktion

Innertub: Rostfri (1.4541 EN 10088-1) Suffix F  
 Syrafast (1.4404 EN 10088-1) Suffix S  
 Omflätning: Rostfri (1.4301 EN 10088-1)  
 Säkerhetsfaktor: 1:4  
 Temperatur: -200°C – +550°C

### Användning / Egenskaper

Slang för t.ex. oljor, kemikalier, gaser, avgaser, vatten, ånga och vakuum. Används även som mekaniskt kabelskydd.



Artikel-nummer	ID mm	YD mm	Arb. tr. Bar	Böjradie mm	Vikt kg/m
1484-01-06F/S	10,6	17,5	75,0	190	0,25
1484-01-08F/S	12,3	19,5	70,0	210	0,29
1484-01-10F/S	15,7	25,2	65,0	285	0,37
1484-01-12F/S	19,8	30,3	50,0	310	0,50
1484-01-16F/S	25,8	36,0	40,0	375	0,64
1484-01-20F/S	33,0	45,7	35,0	405	1,00
1484-01-24F/S	40,0	54,0	30,0	480	1,20
1484-01-32F/S	51,6	67,5	25,0	550	1,54
1484-01-40F/S	66,0	87,9	20,0	675	2,55
1484-01-48F/S	76,6	100,0	18,0	750	2,90
1484-01-64F/S	103,0	128,0	14,0	920	4,20
1484-01-80F/S	127,5	154,5	12,5	1160	5,80
1484-01-96F/S	151,5	180,0	10,0	1320	6,80
1484-01-128F/S	200,0	232,0	6,0	1400	11,00



# 1485

## TÄTVECKAD PARALLELLVECKAD METALLSLANG

### Konstruktion

Innertub: Rostfri (1.4541 EN 10088-1)  
 Omflätning: Rostfri (1.4031 EN 10088-1)  
 Säkerhetsfaktor: 1:4  
 Temperatur: -200°C – +550°C

### Användning / Egenskaper

Extra flexibel slang för t.ex. oljor, kemikalier, gaser, avgaser, vatten, ånga och vakuum. Används även som mekaniskt kabelskydd.



Artikel-nummer	ID mm	YD mm	Arb. tr. Bar	Böjradie mm	Vikt kg/m
1485-01-24F	38,9	54,5	30,0	400	1,3
1485-01-32F	51,6	68,0	25,0	450	1,7
1485-01-40F	65,5	88,5	20,0	540	3,0
1485-01-48F	76,0	100,7	18,0	640	3,4
1485-01-64F	102,5	128,0	14,0	840	4,5
1485-01-80F	127,5	154,5	12,5	950	6,5
1485-01-96F	151,5	180,5	10,0	1150	7,7



# 1489

## MEKANISKT FORMAD PARALLELLVECKAD METALLSLANG

### Konstruktion

Innertub: Syrafast (1.4404 EN 10088-1)  
 Omflätning: Rostfri (1.4301 EN 10088-1)  
 Säkerhetsfaktor: 1:4  
 Temperatur: -200°C – +550°C

### Användning / Egenskaper

Slang för t.ex. oljor, kemikalier, gaser, avgaser, vatten, ånga och vakuum. Används även som mekaniskt kabelskydd.

1489-01-xxS = enkel omflätning  
 1489-02-xxS = dubbel omflätning



Artikel-nummer	ID mm	YD mm	Arb. tr. Bar	Böjradie mm	Vikt kg/m
1489-01-04S	6,3	11,1	150	80,0	0,173
1489-02-04S	6,3	12,3	220	80,0	0,277
1489-01-05S	8,2	13,7	135	125,0	0,219
1489-02-05S	8,2	14,9	200	125,0	0,357
1489-01-06S	10,3	15,7	85	130,0	0,239
1489-02-06S	10,3	16,9	150	130,0	0,380



# 1480

## AVGASSLANG, ROSTFRI

### Konstruktion

Material: Rostfritt stål (1.4016 EN 10088-1)  
 Temperatur: Upp till +700°C



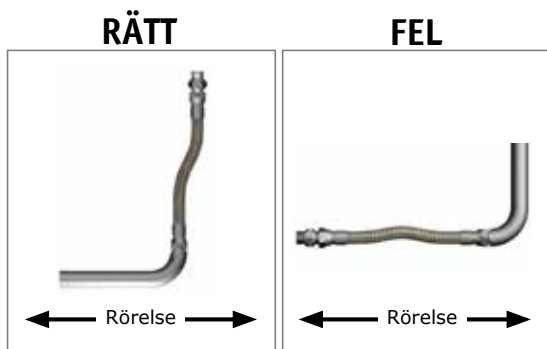
### Användning / Egenskaper

Lindad metallslang med runt tvärsnitt och labyrintprofil för t.ex. avgaser, pellets och granulat. Används även som mekaniskt kabelskydd.

Artikelnummer	ID mm	YD mm	Böjradie mm
1480-00-12	20,0	24,8	70
1480-00-14	22,0	26,0	77
1480-00-16	25,0	29,8	86
1480-00-19	30,0	34,8	101
1480-00-20	32,0	36,0	160
1480-00-22	35,0	39,0	170
1480-00-24	38,0	42,0	190
1480-00-25	40,0	44,5	200
1480-00-26	42,0	46,5	210
1480-00-30	45,0	49,5	225
1480-00-32	50,0	54,5	250
1480-00-38	55,0	59,5	265
1480-00-39	60,0	64,5	275
1480-00-40	65,0	69,5	285
1480-00-44	70,0	74,5	300
1480-00-48	75,0	79,5	310
1480-00-51	80,0	84,5	320
1480-00-53	85,0	89,5	335
1480-00-56	90,0	94,5	345
1480-00-62	100,0	105,0	375
1480-00-64	102,0	107,0	380
1480-00-68	105,0	110,0	390
1480-00-70	110,0	115,0	400
1480-00-74	115,0	120,0	415
1480-00-79	125,0	130,0	435
1480-00-80	127,0	132,0	445
1480-00-82	130,0	135,0	450
1480-00-85	140,0	145,0	475
1480-00-96	150,0	155,0	500
1480-01-75	175,0	180,0	560
1480-01-90	190,0	195,0	595
1480-02-00	200,0	205,0	620

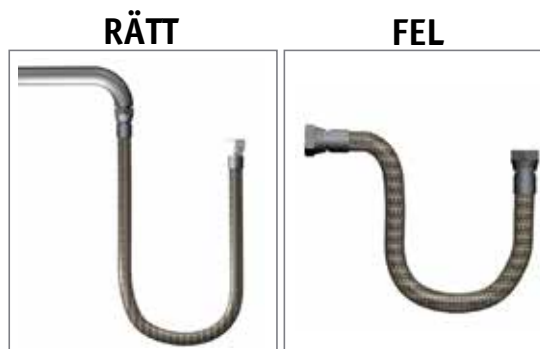


# INSTALLATION AV METALLSLANG



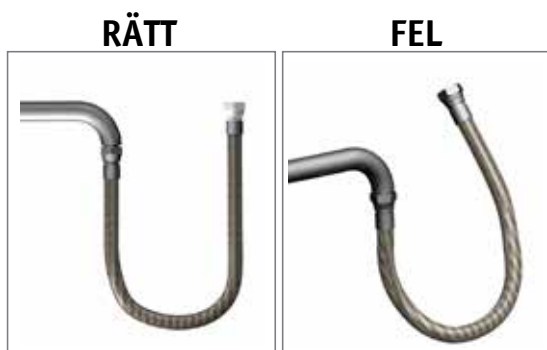
## Undvik att komprimera eller dra ut slangen axiellt

Korrugerad metallslang som installeras i linje med det längsgående röret bör inte utsättas för axiell rörelse.



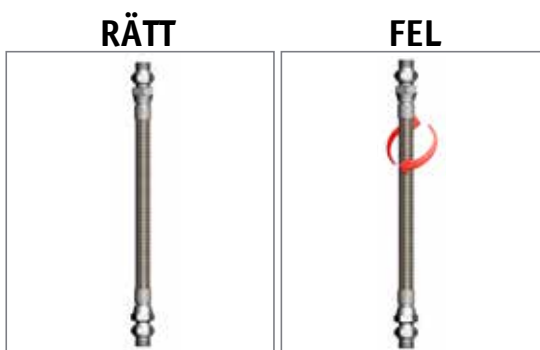
## Undvik tvära böjningar

Använd rörböjar eller vinkelkopplingar för att undvika tvära böjar vid anslutningarna.



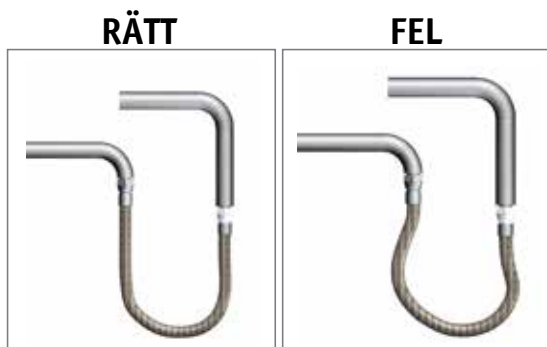
## Undvik att slangen rör sig i flera plan

När en slang rör sig i flera plan dras hela slangmonteringen åt. Montera alltid metallslangen så att slangens rörelser sker i enbart ett plan, vilket ska vara samma plan som där slangen böjs.



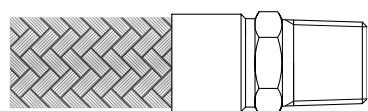
## Undvik vridmoment under installationen

Metallslangsmonteringar bör inte användas för att kompensera missanpassningar i bulthål. Lösa flänsar minimerar vridning av slangen. Rörskopplingar minskar vridningen under rörskopplingsmomentet. Användandet av två blocknycklar hindrar att slangen vrids när rörskopplingen dras åt.

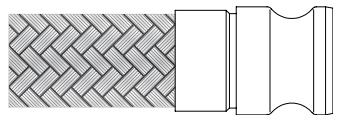
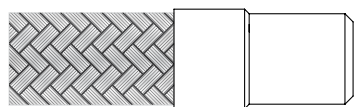
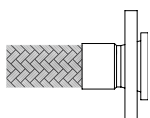
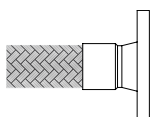
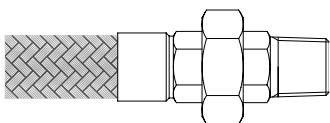
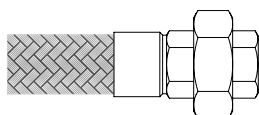
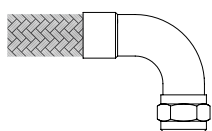
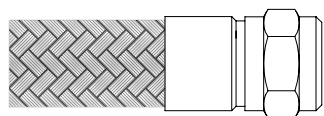


Överskrid inte minsta tillåtna böjradie (centrumlinje)

# URVAL AV KOPPLINGAR



Kopplingar	Material
Fast utvändig gänga	Mässing Stål Syrafast
Överfallsmutter, konisk tätning 60°	Mässing Stål Syrafast
Vinkelkoppling med överfallsmutter och konisk tätning 60°	Mässing Stål Syrafast
Tredelad unionskoppling med invändig gänga	Aducerad Mässing Stål Syrafast
Tredelad unionskoppling med utvändig gänga	Aducerad Mässing Stål Syrafast
Fast fläns	Stål Syrafast
Vridbar fläns, Svetsring med krage/pressad krage	Stål Syrafast
Svetsad rörstuds	Mässing Stål Syrafast
Cam-lock-koppling	Mässing Syrafast



EN LITE NÄRMARE  
SLANGSERVICE.

[www.hydroscand.se](http://www.hydroscand.se)